



产品规格书

Q200C-WG-D32X50-3D30

200mm 单轮三段三档中央控制脚轮

脚轮有定向、直行和全制动三档功能。

内置无间隙滚珠轴承，保证了脚轮的平衡性和稳定性；

高密度金属支架提高了结构刚性和承载能力。

采用 TPU 轮面，有极好的减震、耐磨作用，安全可靠。



技术数据

轮子直径 200mm

轮面宽度 29mm

脚轮宽度 70mm

中控轴直径 32mm

中控轴长度 49.5mm

偏移量 60mm

旋转半径 160mm

旋转阻止 320mm

安装高度 230mm

温度 $-30/+60^{\circ}\text{C}$

标准 EN12531

重量 1.9kg

动(力)载重量 160kg

静载重量 200kg

